スケジュール

ご挨拶

第1講座

14:00

14:50

田村ビルズグループ 代表取締役社長 田村 伊幸

省エネの先進企業!"コマツ"で培った省エネ推進ノウハウ

内容

「25年間の省エネ活動から見えてきた、進め方の秘訣と有効事例」

- ●現場のリアル。省エネ活動に対する社内のホンネとは!
- ●省エネを通して会社が変わった!企業にとっての省エネの価値とは?

環境カウンセラー

(元㈱小松製作所 全社省エネ統括主幹) 野沢 定雄 氏

㈱小松製作所は、2015年に2000年対比で約43%のCO2排出量原単位の削減を実現した企業 沢様は、入社以来25年にわたり全社の省エネ指導を担い、エネルギー管理優良事業者として「関東 経済産業局長表彰」を受賞(2016年)する等、多くの評価をいただいている。

'最新版"工場の省エネ・省力化・設備コスト削減30事例

第2講座 15:00

16:10

内容

空調、コンプレッサ、成型機、切削加工機、油圧プレス機、電気炉 乾燥炉、ボイラ、集塵機、ファン、ポンプ、冷却塔、排水処理、廃液処理、 油水分離、建屋などの全国の工場で実践している省エネ・コスト削減事例 自動搬送、遠隔監視、ロボット化による省力化・省人化事例30選!

株式会社船井総合研究所

Funai Soken

チーフ経営コンサルタント 釜谷 洋平 氏

船井総合研究所は、1970年に創立した東証一部上場の経営コンサルティング会社。釜谷様は、 日本全国の省エネ技術ベンチャー3500社のネットワークを駆使し、コンサルタントという立場から、お 客様に最適な省エネ提案を行っている。年間工場診断数200以上と実績を持つ。

2019年

〒746-0016

ご案内 16:10 16:30

タムラエンバイロの省エネの取組み

タムラエンバイロ株式会社 環境アドバイザー 西村 勇哉

宇部市

日時

会場

開催時間

頂

2019年 5月15日(水)

ココランド スポーツ&リゾート

〒755-0091

山口県宇部市(常盤湖畔)上宇部75 TEL:0836-33-6116

・広島方面から:国道2号線 → 山口宇部有料道路経由で約25km ・九州方面から:山陽自動車道宇部IC → 国道490号経由で約6km

14:00 ~ 16:30

お申込み

別紙のお申込み用紙に記入の上 FAXにてお送りください

お申込み多数により、やむを得ず会場を変更する場合がございますので、会 場は受講票にてご確認下さい。また最小催行人数に満たない場合、中止さ せていただくことがございます。尚、中止の際、交通費の払戻し手数料等のお 支払いは致しかねますのでご了承下さい。

周南市

6月12日(水)

周南市学び・交流プラザ

- 山陽自動車道「徳山西IC」から約9km (車で約20分)

·山陽自動車道「徳山東IC」から約10km (車で約25分)

山口県周南市中央町4-10

TEL:0834-63-1188

お申込みいただきました後、連絡担当者様宛てに郵送にて 受講票と会場の地図をお送り致します。 万一1週間前までにお手元に届かない場合は、下記お問い

方法

(受付 13:30より)

※ご参加料金は無料ですが、お申し込みが必要になります。

※会場までの交通費は各自ご負担ください。

お問合わせ

タムラエンバイロ株式会社 お申込み

083-941-0883 〒753-0212 山口県山口市下小鯖363-7 : 083-941-0881 https://tamura-enviro.co.jp/

合わせ担当者までご連絡ください。

TAMURA

省エネ責任者向け

工場長

このようなお悩み事がある方対象 「普通の省エネはやり尽くした!」 「全社を巻き込んで取組みたい!」

最先端省エネ事例と省エネ活動の進め方がわかる!

「来年何をしようか?」を悩まない 工場省エネの進め方と具体的施策を大公開

■2会場開催■

14時~16時30分 (受付:13時30分~)

5月15日 (水) 於 ココランドスポーツ&リゾート

6月12日 (水) 於 周南市学び・交流プラザ

!!聞き逃し厳禁!!省エネの最新事例を持つ2名が集まる!

■他では聞けない2大ゲスト講師が登壇■



特別ゲスト講演①

コマツを指揮して原単位50%削減を実現!

現場最前線の取り組み事例を公開!

元、株小松製作所全社省工ネ総括主幹 野沢 定雄 氏

特別ゲスト講演②

年間省工ネ診断件数200事業所以上!

㈱船井総合研究所

チーフ経営コンサルタント釜谷 洋平 氏

【内容・申し込みに関するお問合せ】TEL:083-941-0883 FAX:083-941-0881 [発行元] タムラエンバイロ株式会社



■工場長様!省エネの実務担当者様!必見のセミナー■くまだまだできる!

省エネ活動の実践ノウハウ&具体的な省エネ 手法を大公開!

〈第一講座〉元小松製作所 野沢氏の講演内容 25年間の省エネ活動で見えた"進め方"の秘訣! <第二講座>船井総合研究所 釜谷氏の講演内容 工場の省エネ・省力化実践事例30!

国内最先端『省正ネトップモデル企業 | DN | 松製作所 | の省正ネ実務元責任者が語る | 日

小松製作所 小山工場での省エネ活動の実績!

①CO2排出量を原単位で

2010年度に対1990年比で、47%削減!

2015年度に対1990年比で、72%削減! 対2000年比で、64%削減!

- ②2003年にエネルギー管理優良工場として「経済産業大臣賞」を受賞!
- ③2010年に地球温暖化防止「環境大臣賞」を受賞!
- ④2010年に人材部門で省エネ大賞「経済産業大臣賞」を受賞!

省工ネ活動の立役者 野沢様にこんなお話をしていただきます!



- 2 5年の省エネ活動から見えた進め方の秘訣と有効事例とは!?
- ●どんな設備にどんな省エネを実践したか?その具体策とは!?
- ●全社省エネ分科会の立ち上げ&優良他社への見学会とは!?
- ●「ESCO」を活用して、初期投資ゼロで省エネを実現!?
- 製造工程ごとに素材・設計・工法などから生産改革の実施!

これらの実績を実現させた実務をご講演戴きます!



くこのようにお考えの方…ぜひ、ご参加ください!>

- 投資回収3年のすぐに効果が出る省エネが知りたい!
- 大手企業の「省エネ推進」の考え方が知りたい!
- □ 省エネ対策の進め方で困っている・・・!

セミナーで紹介する最新省エネ事例を一部公開!!

機械備品製造業N計 《無電極照明》

LED同等の省エネで 拡散光を放つため 影もできにくく重宝して います!

おいて、夏場でも冷風を

大量給気することができ

ました。省エネも実現す

ることができました!

製紙工場O社

《蒸気改質装置》

ドレンになりにくい蒸気

に改質することで、少

ない燃料で機械を稼

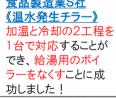
働させられています!



物流倉庫業O社 《人感センサ付LED》95%ョスト削減 人がいなくても点灯 しっぱなしだった照明 をセンサー化!95%の 大幅省エネに成功!

チラー

食品製造業S社 《気化熱給気システム》70%空調 陽圧化が必要な工場に コスト削減



工作機

切削備品製造業M社 《特殊油水分離装置》 作動油に水が混ざり、 不具合が出ていました が、分離させることで、 改善に成功しました!



食品製造業H社 《高速旋回流生成装置》 旋回流を生み出すこ とで、ばっき効率が向 上し、汚泥の発生量を 減らせました!



集塵機

産業機械製造業H社 《特殊遮熱シート》

電気炉(ヒーター)・ガス炉

ボイラー

熱源にシートを貼り、 周囲の温度低下、炉 内の温度が安定する ようになりました!



金属製品製造業K社 《特殊バルブ》 集塵機のバルブを見

直し、集塵効率UPと ろ布の延命化が実現 しました!



建屋

空調・冷蔵・冷凍

《空調制御システム》 20%コスト削減

コンプレッサー

排水処理

食品工場M社

体感、室内温度を変

えずに消費電力を落

とせました!デマンド

対策にも有効です!

産業機械製造業O社

分散設置されているコ

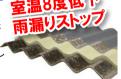
ンプレッサーを一括制

御でき、全体の最適

運転が実現しました!

樹脂部品製造業O社 《特殊吹付け工法》 劣化したスレート屋根 の補強と夏場の熱対

策を同時に実現しまし



"省力化""省人化"の考え方から実施事例までを大公開!

省力化・省人化・生産性アップ事例

- ○切削液の濃度や不具合を 遠隔監視して、省人化& 生産性アップ!
- ○梱包と検品を別々の機械で 行なっていた工程を1つの 自動装置にして、生産性 アップ!省力化!



省人化・製品ロス削減事例

- ○作業員による原材料の運搬を 自動搬送装置に置き換えて、 省人化!
- ○組立工程を人手からロボットに 置き換えて、省人化&製品 ロス削減!

