

ご挨拶

田村ビルズグループ 代表取締役社長 **田村 伊幸**

省エネの先進企業！“コマツ”で培った省エネ推進ノウハウ！

内容

「25年間の省エネ活動から見えてきた、進め方の秘訣と有効事例」
 ●現場のリアル。省エネ活動に対する社内のホンネとは！
 ●省エネを通して会社が変わった！企業にとっての省エネの価値とは？



環境カウンセラー

(元)小松製作所 全社省エネ統括主幹 **野沢 定雄 氏**

(株)小松製作所は、2015年に2000年対比で約43%のCO2排出量原単位の削減を実現した企業。野沢様は、入社以来25年にわたり全社の省エネ指導を担い、エネルギー管理優良事業者として「関東経済産業局長表彰」を受賞(2016年)する等、多くの評価をいただいている。

第1講座
14:00
|
14:50

“最新版”工場の省エネ・省力化・設備コスト削減30事例！

内容

空調、コンプレッサ、成型機、切削加工機、油圧プレス機、電気炉、乾燥炉、ボイラ、集塵機、ファン、ポンプ、冷却塔、排水処理、廃液処理、油水分離、建屋などの全国の工場で実践している省エネ・コスト削減事例
 自動搬送、遠隔監視、ロボット化による省力化・省人化事例30選！



株式会社船井総合研究所

チーフ経営コンサルタント **釜谷 洋平 氏**



船井総合研究所は、1970年に創立した東証一部上場の経営コンサルティング会社。釜谷様は、日本全国の省エネ技術ベンチャー3500社のネットワークを駆使し、コンサルタントという立場から、お客様に最適な省エネ提案を行っている。年間工場診断数200以上と実績を持つ。

第2講座
15:00
|
16:10

タムラエンバイロとしての取り組み

タムラエンバイロの省エネの取り組み

タムラエンバイロ株式会社 環境アドバイザー **西村 勇哉**

ご案内
16:10
|
16:30

宇部市

周南市

日時

2019年
5月15日(水)

2019年
6月12日(水)

会場

ココランド スポーツ&リゾート
〒755-0091
山口県宇部市(常盤湖畔)上宇部75
TEL:0836-33-6116
【車でのアクセス】
・広島方面から:国道2号線 → 山口宇部有料道路経由で約25km
・九州方面から:山陽自動車道宇部IC → 国道490号経由で約6km

周南市学び・交流プラザ
〒746-0016
山口県周南市中央町4-10
TEL:0834-63-1188
【車でのアクセス】
・山陽自動車道「徳山西IC」から約9km (車で約20分)
・山陽自動車道「徳山東IC」から約10km (車で約25分)

開催時間

14:00 ~ 16:30
(受付 13:30より)

お申込み方法

別紙のお申込み用紙に記入の上
FAXにてお送りください

受講料

無料

参加料金は無料です。
※ご参加料金は無料ですが、お申し込みが必要になります。
※会場までの交通費は各自ご負担ください。

お問い合わせ
お申込み

タムラエンバイロ株式会社
TEL: 083-941-0883
FAX: 083-941-0881

〒753-0212 山口県山口市下小鯖363-7
<https://tamura-enviro.co.jp/>



担当: 牛嶋

工場長
省エネ責任者向け

このようなお悩み事がある方対象
「普通の省エネはやり尽くした！」
「全社を巻き込んで取組みたい！」

最先端省エネ事例と省エネ活動の進め方がわかる！

工場の省エネ&責任者の仕事

「来年何をしようか？」を悩まない
工場省エネの進め方と具体的施策を大公開

■ 2会場開催 ■ **宇部会場** 5月15日(水) 於 ココランドスポーツ&リゾート
14時~16時30分 (受付:13時30分~) **周南会場** 6月12日(水) 於 周南市学び・交流プラザ

!!聞き逃し厳禁!!省エネの最新事例を持つ2名が集まる!
■ 他では聞けない**2大ゲスト講師**が登場 ■



特別ゲスト講演①

コマツを指揮して原単位50%削減を実現!
現場最前線の取り組み事例を公開!
元(株)小松製作所全社省エネ総括主幹
野沢 定雄 氏

特別ゲスト講演②

年間**省エネ診断件数200事業所以上!**
(株)船井総合研究所
チーフ経営コンサルタント**釜谷 洋平 氏**



【内容・申し込みに関するお問合せ】TEL:083-941-0883 FAX:083-941-0881

【発行元】タムラエンバイロ株式会社



■工場長様！省エネの実務担当者様！必見のセミナー■ **まだまだできる！** **省エネ活動の実践ノウハウ & 具体的な省エネ手法を大公開！！**

＜第一講座＞元小松製作所 野沢氏の講演内容
25年間の省エネ活動で見た“進め方”の秘訣！

＜第二講座＞船井総合研究所 釜谷氏の講演内容
工場の省エネ・省力化実践事例30！

国内最先端！省エネトップモデル企業 「小松製作所」の省エネ実務元責任者が語る！

小松製作所 小山工場での省エネ活動の実績！

- ① **CO2排出量を原単位で**
 2010年度に対1990年比で、**47%削減！**
 2015年度に対1990年比で、**72%削減！** 対2000年比で、**64%削減！**
- ② 2003年に**エネルギー管理優良工場**として「**経済産業大臣賞**」を受賞！
- ③ 2010年に**地球温暖化防止**「**環境大臣賞**」を受賞！
- ④ 2010年に人材部門で**省エネ大賞**「**経済産業大臣賞**」を受賞！

省エネ活動の立役者 野沢様にこんなお話をさせていただきます！



- 25年の省エネ活動から見た**進め方の秘訣と有効事例とは!?**
- どんな設備にどんな省エネを実践したか？ **その具体策とは!?**
- **全社省エネ分科会**の立ち上げ & **優良他社への見学会とは!?**
- 「**ESCO**」を活用して、**初期投資ゼロで省エネを実現!?**
- **製造工程ごと**に**素材・設計・工法**などから**生産改革**の実施！

これらの**実績**を**実現**させた**実務**をご講演戴きます！

＜このようにお考えの方…ぜひ、ご参加ください！＞

- 投資回収3年**の**すぐに効果**が出る**省エネ**が知りたい！
 - 大手企業**の「**省エネ推進**」の**考え**方が知りたい！
 - 省エネ対策**の**進め方**で困っている・・・！
- 明日からすぐ使える内容が盛りだくさん！**

セミナーで紹介する最新省エネ事例を一部公開！！

照明 機械備品製造業N社 《無電極照明》 LED同等の省エネで 拡散光を放つため 影もできにくく重宝して います！ 75%コスト削減	照明 物流倉庫業O社 《人感センサ付LED》 人がいなくても点灯 しっぱなしだった照明 をセンサー化！95%の 大幅省エネに成功！ 95%コスト削減	空調・冷蔵・冷凍 食品工場M社 《空調制御システム》 体感、室内温度を変 えずに消費電力を落 とせました！デマ ンド対策にも有効です！ 20%コスト削減
空調 食品製造業H社 《気化熱給気システム》 陽圧化が必要な工場 において、夏場でも冷風を 大量給気することができ ました。省エネも実現す ることができました！ 70%空調コスト削減!	チラー 食品製造業S社 《温水発生チラー》 加温と冷却の2工程を 1台で対応することが でき、給湯用のボイ ラーをなくすことに成 功しました！ 60%以上のコスト削減!	コンプレッサー 産業機械製造業O社 《特殊台数制御》 分散設置されているコ ンプレッサーを一括制 御でき、全体の最適 運転が実現しました！ 15%コスト削減
ボイラー 製紙工場O社 《蒸気改質装置》 ドレンになりにくい蒸気 に改質することで、少 ない燃料で機械を稼 働させてられています！ 8%コスト削減	工作機 切削備品製造業M社 《特殊油水分離装置》 作動油に水が混ざり、 不具合が出ていたが、 分離させることで、 改善に成功しました！ 機械稼働ロスゼロへ改善!	排水処理 食品製造業H社 《高速旋回流生成装置》 旋回流を生み出すこ とで、ばっき効率が向 上し、汚泥の発生量を 減らしました！ 50%廃棄物コスト削減
電気炉(ヒーター)・ガス炉 産業機械製造業H社 《特殊遮熱シート》 熱源にシートを貼り、 周囲の温度低下、炉 内の温度が安定する ようになりました！ 表面温度60℃低下	集塵機 金属製品製造業K社 《特殊バルブ》 集塵機のバルブを見 直し、集塵効率UPと る布の延命化が実現 しました！ 15%コスト削減	建屋 樹脂部品製造業O社 《特殊吹付け工法》 劣化したスレート屋根 の補強と夏場の熱対 策を同時に実現しまし た！ 室温8度低下 雨漏りストップ

“省力化”“省人化”の考え方から実施事例までを大公開！

省力化・省人化・生産性アップ事例 ○切削液の濃度や不具合を遠隔監視して、省人化 & 生産性アップ！ ○梱包と検品を別々の機械で行っていた工程を1つの自動装置にして、生産性アップ！省力化！	省人化・製品ロス削減事例 ○作業員による原材料の運搬を自動搬送装置に置き換えて、省人化！ ○組立工程を人手からロボットに置き換えて、省人化 & 製品ロス削減！
--	--